



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

# AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

**SANICA ISI SANAYİ A.Ş. DENEY LABORATUVARI**

OSB 5. Kısım 2. Yol No: 25 23190 Yurtbaşı 23180 ELAZIĞ / TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

**Akreditasyon No : AB-1125-T**

**Akreditasyon Tarihi : 22 Eylül 2016**

**Revizyon Tarihi / No : 7 Aralık 2020 / 04**

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde , **21 Eylül 2024** tarihine kadar geçerlidir.



*Banıtışıl*

**G. Banu MÜDERRİSOĞLU**  
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

## Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

### Akreditasyon Kapsamı


 Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-1125-T	<b>SANICA ISI SANAYİ A.Ş. DENEY LABORATUVARI</b>	
	Akreditasyon No: AB-1125-T Revizyon No: 04 Tarih: 07.12.2020	
<b>Deney Laboratuvarı</b>		
<b>Adresi :</b> OSB 5. Kısım 2. Yol No: 25 23190 Yurtbaşı 23180 ELAZIĞ/TÜRKİYE	<b>Tel</b> : 0 424 255 59 01-05-06 <b>Faks</b> : 0424 255 59 14 <b>E-Posta</b> : muzafferalyakut@sanica.com.tr <b>Website</b> : www.sanica.com.tr	

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Plastikler, Termoplastikler, PVC ve Poliölefin Borular ve Ekleme Parçaları	Yoğunluk Tayini	TS EN ISO 1183-1 (Metot A)
	Kütlesel Erime Akış Hızının (MFR) ve Hacimsel Akış Hızının (MVR) Tayini	TS EN ISO 1133-1 (Metot A)
	Oksidasyon İndüksiyon Süresinin (OIT) Tayini	TS EN ISO 11357-6 TS EN ISO 11357-1
	Kalsinasyon ve Piroliz İle Karbon Siyahı Tayini	TS ISO 6964
	Pigment veya Karbon Siyahı Dağılımı Derecesinin Tayini	TS ISO 18553
	Çekme Özelliklerinin Tayini (Max. 25 kN)	TS EN ISO 6259-1 TS EN ISO 6259-3
	Uzunluğundaki Değişim - Deney Yöntemi ve Parametreleri	TS EN ISO 2505
	Çember Rijitliği Tayini (Max d=1000 mm)	TS EN ISO 9969
	Etüv Deneyi	TS ISO 12091
	İç Basınca Direncin Tayini (Max d=500 mm)	TS EN ISO 1167-1 TS EN ISO 1167-2 TS EN ISO 1167-3 TS EN ISO 1167-4
	Boyutların Tayini	TS EN ISO 3126
	Su Sızdırmazlığının Tayini	TS EN ISO 13254
	Uçucu Madde Muhtevasının Tayini	TS EN 12099
	Halka Esnekliğinin Tayini (Max. d=1000 mm )	TS EN ISO 13968



## Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

### Akreditasyon Kapsamı

 <p>Test TS EN ISO IEC 17025 AB-1125-T</p>	<p>SANICA ISI SANAYİ A.Ş. DENEY LABORATUVARI</p> <p>Akreditasyon No: AB-1125-T Revizyon No: 04 Tarih: 07.12.2020</p>
---	--

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
(Plastikler, Termoplastikler, PVC ve Poliolefin Borular ve Ekleme Parçaları Devam)	Çevre Boyunca Dış Darbeye Mukavemet Deneyi (Max. d=1000 mm)	TS EN ISO 3127
	Sıcaklık Etkisinin Gözle Muayenesi (Metot A)	TS EN ISO 580

KAPSAM SONU



*Banur*  
G. Banu MÜDERRİSOĞLU  
Genel Sekreter